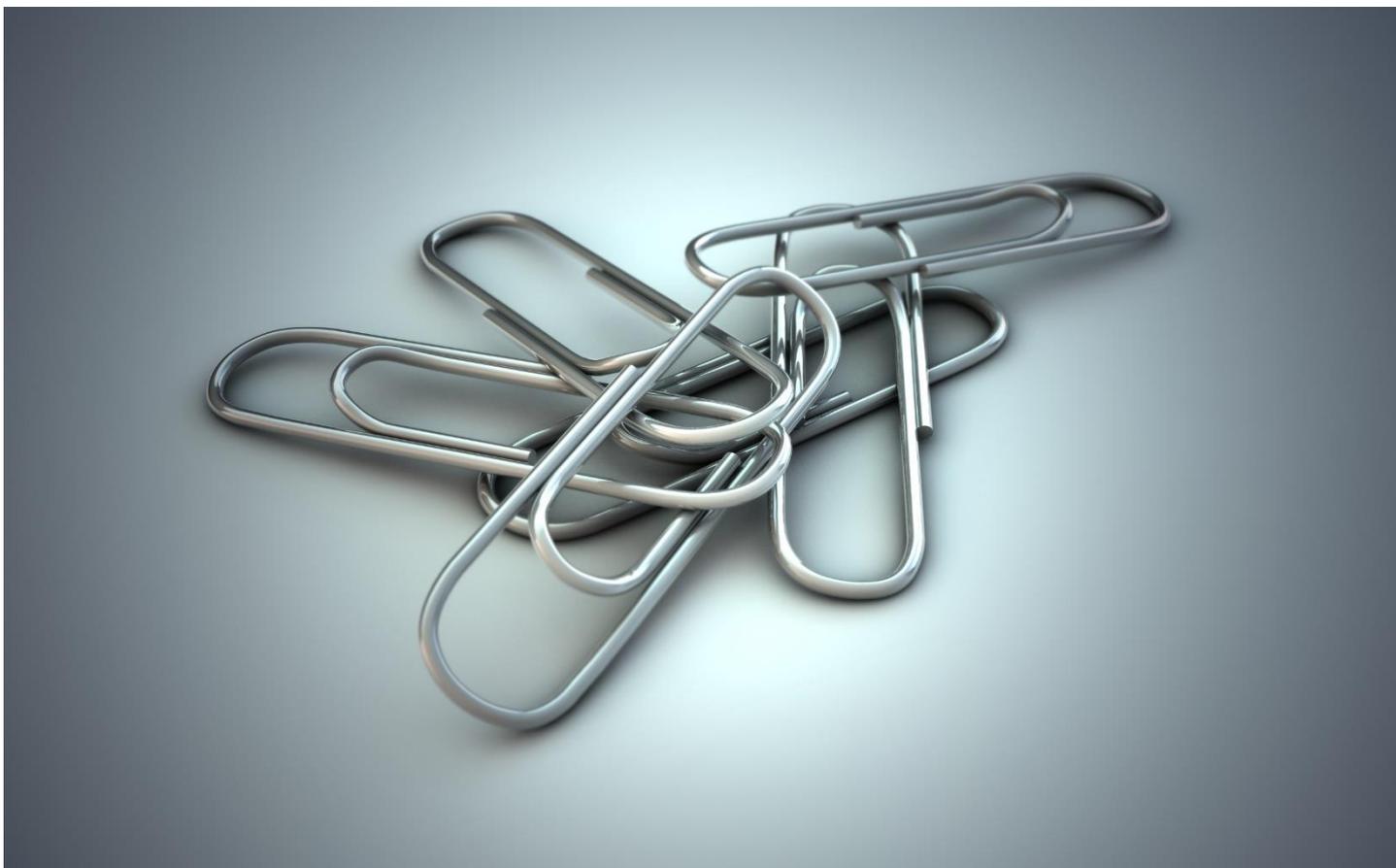




ЭКОПЛАСТИКС

Трубный XLPE производства LG Chem





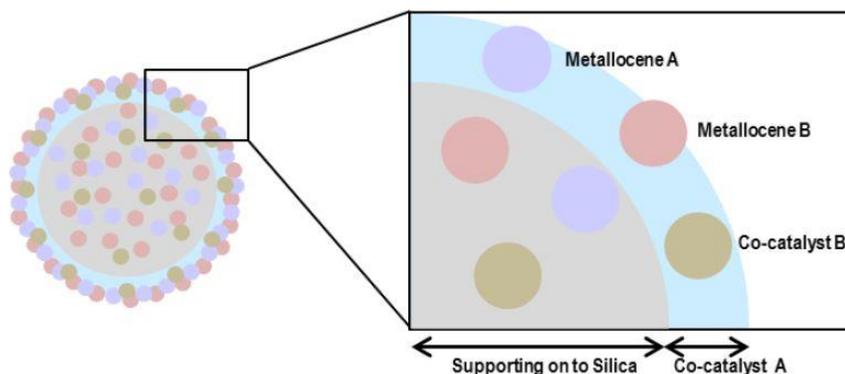
ЭКОПЛАСТИКС

Структура mXLPE

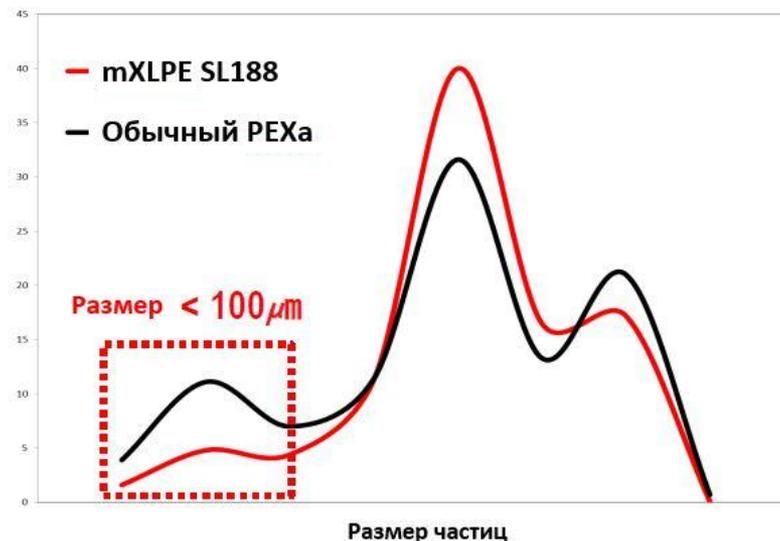


Трубный металлоценовый пероксидно-сшиваемый полиэтилен высокой плотности mHDPE XLPE Lucene SL188 предназначен для переработки на поршневых экструдерах по технологии RAM.

Структура металлоценовых катализаторов



Распределение размера частиц



- Мало мелких частиц
- Узкое распределение размера частиц



ЭКОПЛАСТИКС

Технические характеристики



Основные технические характеристики металлоценового mXLPE Lucene SL188 и обычного PEX-A

Показатель	Метод испытаний	Значение для mPEХа SL188	Значение для обычного PEХа
ПТР	ASTM D1238 (190°C, 21,6 кг)	2,5 г/10мин	2,1 г/10мин
Плотность	ASTM D792	0,948 г/см ³	0,948 г/см ³

Физико-механические свойства металлоценового mXLPE Lucene SL188 и обычного PEX-A

Показатель	Метод испытаний	Значение для mPEХа SL188	Значение для обычного PEХа
Напряжение при растяжении	ASTM D638	280 кг/см ²	285 кг/см ²
Напряжение при разрыве	ASTM D638	520 кг/см ²	520 кг/см ²
Ударная вязкость по Изоду	ASTM D256	нет разрыва	нет разрыва

Морфология порошка металлоценового mXLPE Lucene SL188 и обычного PEX-A

Показатель	Метод испытаний	Значение для mPEХа SL188	Значение для обычного PEХа
Насыпная плотность		0,46 г/мл	0,40 г/мл
Размер частиц	Tyler	178 мкм	179 мкм

Преимущества металлоценового mXLPE Lucene SL188 перед обычным PEX-A

Показатель	Метод испытаний	Значение для mPEХа SL188	Значение для обычного PEХа
Период индукции окисления (OIT)		12 - 14 минут	2-5 минут
Индекс желтизны	Метод LG	-1	8



ЭКОПЛАСТИКС

Рекомендации по переработке



Трубный металлоценовый пероксидно-сшиваемый полиэтилен высокой плотности mHDPE XLPE Lucene SL188 предназначен для переработки на поршневых экструдерах по технологии RAM. Приведенные ниже рекомендации по переработке mXLPE PEХа Lucene SL188 с другими компонентами позволяют достичь степени сшивки молекул полиэтилена в трубе 75-85%.

Смешивание

- Соотношение компонентов

Порошок XLPE SL188	Пероксид	Антиоксидант №1	Антиоксидант №2
100	0.55 - 0.7	0.2 - 0.3	0.1 - 0.2

- Тип смешивания: Henschel Mixer
- Время смешивания: 15 минут
- Скорость смешивания: 400 об/мин
- Температура смешивания: < 40°C

Переработка

- Поперечная головка : 110 - 130 °C
- Адаптер : 150 - 170 °C
- Головка : 250 - 270 °C
- Дорн : 180 - 220 °C



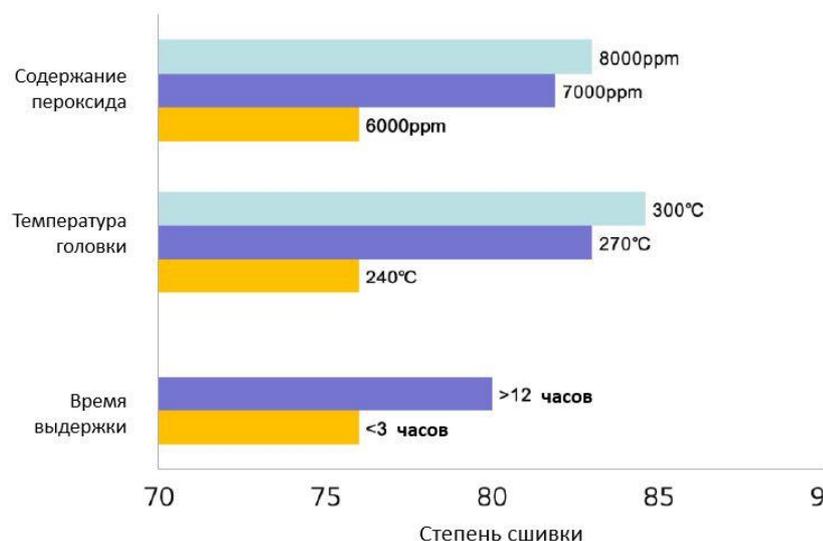
ЭКОПЛАСТИКС

Особенности переработки



Кроме порошка XLPE для производства PEХа трубы необходимы пероксиды, антиоксиданты, барьер EVOH, адгезив, тефлон.

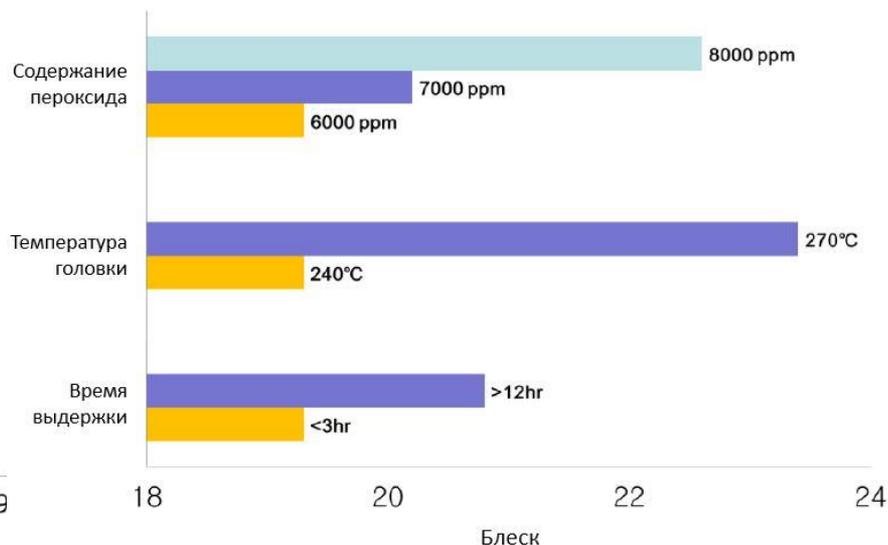
Степень сшивки полиэтилена



Степень сшивки полиэтилена растет:

- При увеличении содержания пероксида
- При увеличении температуры в головке экструдера
- При уменьшении скорости производства

Блеск поверхности трубы



Блеск поверхности трубы растет:

- При увеличении содержания пероксида
- При увеличении температуры в головке экструдера
- При уменьшении скорости производства



ЭКОПЛАСТИКС

Дополнительные преимущества



Индекс желтизны



mXLPE SL188



Обычный PEХa

**Устойчивость к окислению
(тепловое старение, 10 дней, 150°C)**



mXLPE SL188



Обычный PEХa